



DIRECT-PROGRAMME-NEUF

200 872 €

Appartement neuf

Exposition : Nord/Est

Prestations :

Programme : JARDIN DES SONGES,
Promoteur : MARGNAN, nb. logements :
41, nb. batiments : 1, Qualite batiment : RT
2012, Fiscalité : Pnel, Type de résidence :
Résidence principale ou investissement,
Date de livraison Prévisionnelle : 3IEME
TRIMESTRE 2025, Prix Min. : 200872.03 /
Prix Max. : 297440.76



Appartement réf. 802N8584A Brignoles

- A 12' en bus du 1er Parc d'activité du Var
- Dans un rayon de 800m maternelle - primaire - collège - marché
- A 40' en voiture de Aix ou Toulon

Document non contractuel

11/10/2024 - Prix T.T.C



Groupe FERRAN - 24 avenue de la gare - 83720 Trans En Provence

Tél: 06 07 48 11 80 - code.mateos@gmail.com

Carte professionnelle N°8302 2015 000 002 156 - RCS 321 131 609 - SIRET 321 131 609 00018 RCS DRAGUIGNAN

Garantie financière : Gallian 120 000 € - Document non contractuel - *prix F.A.I.