



DIRECT-PROGRAMME-NEUF

316 500 €

**Appartement neuf**

**Exposition :** NE SE

**Prestations :**

Programme : MAJESTIQUE RP (LE),  
Promoteur : CARRERE, nb. logements : 98,  
Qualite batiment : RT 2012, Fiscalité : Pinel,  
Type de résidence : Résidence principale  
ou investissement, Permis de construire le  
: 2020-12-30 Etat : Obtenu et purgé, Date  
de livraison Prévisionnelle : 4IEME  
TRIMESTRE 2024, Prix Min. : 316500.00 /  
Prix Max. : 411100.00

**Appartement réf. 802N6591A Créteil**

- A 15' des pôles de Orly et Rungis
- Proche du métro pour Paris en 15'
- Proche du Campus universitaire de Créteil

Document non contractuel  
02/05/2024 - Prix T.T.C



Groupe FERRAN - 24 avenue de la gare - 83720 Trans En Provence  
Tél: 06 07 48 11 80 - code.mateos@gmail.com

Carte professionnelle N°8302 2015 000 002 156 - RCS 321 131 609 - SIRET 321 131 609 00018 RCS DRAGUIGNAN

Garantie financière : Gallian 120 000 € - Document non contractuel - \*prix F.A.I.